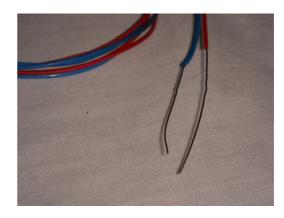
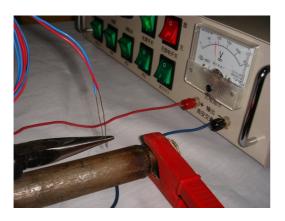
热电偶冲击焊机使用方法



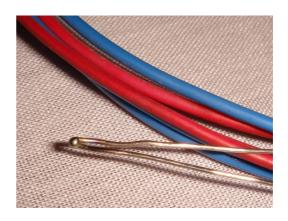
热电偶冲击焊机充电



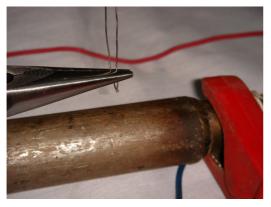
待焊 0.3mm 直径的 K 型热电偶



制作K型热电偶



制作好的 0.3mm K 型热电偶



往不锈钢管上焊接热电偶



焊接好的 0.3mm K 型热电偶



焊接好的热电偶 (局部放大图)



制作好的试验段